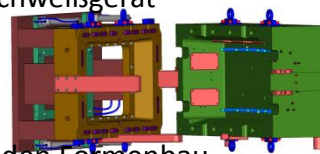
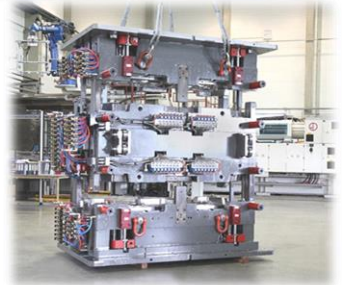


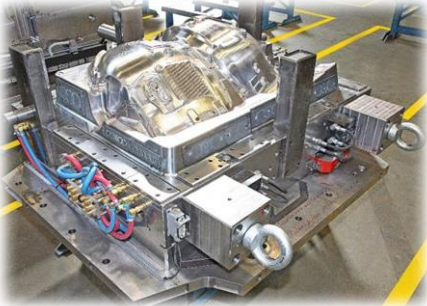
Vorstellung Formenbau, Teilefertigung

- 4 Standorte in Deutschland
- 110 Mitarbeiter
- 33.000 m² Firmengelände
- 14.000 m² Produktionsfläche
- 2.600 m² Bürofläche
- 63to Kranlast / Stützgewicht 120to
- Großformen / 1K-/2K-Serien-Spritzgieß- + Press-Werkzeuge
- Druckgussformen, Magnesiumformen auch mit Thixotechnik
- Entwicklung und CAD / Konstruktion (Catia V5 oder Siemens NX)
- Programmierung mit Tebis 4.0, Depo CAM und Gips CAM
- Fertigung (ca. 1 bis 120 t: Fräsen, Tieflochbohren, Handbearbeitung, Tuschieren)
- 16 Stück CNC Fräsmaschinen bis X 6.800 x Y 3.000mm 5-Achs Fräsweg
- 2 Stück 3+2 Achs Tieflochbohrmaschinen 3.000 mm
- 3 Stück Tuschierpressen 200to
- Eigener LKW Fuhrpark bis 28 to Nutzlast
- Form-Werkzeug-Service
- Wartung, Reparatur, Optimierung, Änderung, Einarbeitung
- Montage-Einsätze auch Vor-Ort mit mobilem Laserschweißgerät
- Systemlieferant, kurze Reaktionszeit, Termintreue
- Innovatives Unternehmen, Rahmen Technologie für den Formenbau
- Fertigung von Teilen und Werkzeugen in China, kurze Lieferzeiten, wir übernehmen die Garantie

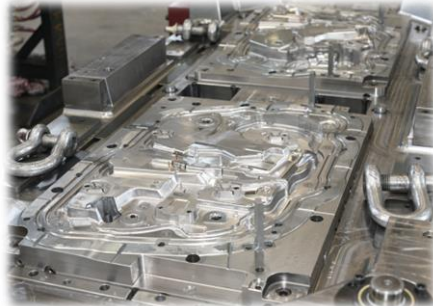


Formenbau, Teilefertigung Beispiele:

Spritzgießwerkzeuge:



- 1+1 2K Radhausschale 33 to



- 1+1+1+1 Türverkleidung 45 to

Druckgusswerkzeuge:

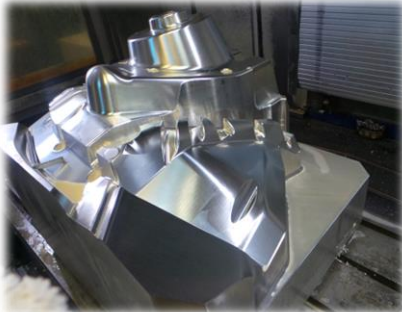


- 1 Fach Gehäuse 5 to



- Stirnwand R231

Artikelfertigung:



- Klopflöhre



- Formrahmen



- Modelleinrichtung Sandguss

Tieflochbohren, QS:



- Tieflochbohren Stoßfänger



- Tieflochbohren



- QS

Formenbau, Teilefertigung Maschinenliste:

Fräsen:

- Röders RP 800 Bearbeitungszentrum, 3 Achsen, 800 x 600 x 400 mm, 800 kg.
- Depo Ntech 1060 Bearbeitungszentrum, 3 Achsen, 1.020 x 610 x 760 mm, 1.350 kg.
- POS mill C1050 Bearbeitungszentrum, 3 Achsen, 1.050 x 530 x 630 mm, 700 kg.
- 2 Stück Leadwell V-50L Bearbeitungszentrum, 3 Achsen, 1.250 x 600 x 600 mm, 1.000 kg.
- Deckel DMU 125 P Bearbeitungszentrum, 5 Achsen, 1.250 x 880 x 800 mm, 2.000 kg.
- Deckel DMU 160 P Bearbeitungszentrum, 5 Achsen, 1.600 x 1.250 x 1.100 mm, 4.000 kg.
- Trimill VU 1709 Portalfräsmaschine, 5 Achsen, 1.750 x 900 x 900 mm, 10.000 kg
- Trimill VU 1810 Portalfräsmaschine, 5 Achsen, 1.800 x 1.000 x 900 mm, 20.000 kg
- Depo Cut 2012 Portalfräsmaschine, 3 Achsen, 2.300 x 1.200 x 900 mm, 20.000 kg
- 3 Stück Cincinnati FTV 840 Fahrständerfräsmaschine, 3 Achsen, 2.500 x 850 x 800 mm, 8.000 kg.
- Soraluca Fahrständerfräsmaschine, 3+2 Achsen, 3.000 x 1.200 x 1.250 mm, 12.000 kg.
- Soraluca Fahrständerfräsmaschine, 3+2 Achsen, 4.500 x 1.600 x 1.200 mm, 12.000 kg.
- Nicolas Correa Portalfräsmaschine, 5 Achsen, 6.800 x 3.000 x 1.500 mm, 15.000 kg/m².

Tieflochbohren:

- Samag TFZ 2L 1000 Tieflochbohrmaschine 3+2 Achsen, 1.600 x 1.250 x 1.600 mm, 10.000 kg.
- Auerbach Ixion Tieflochbohrmaschine 3+2 Achsen, 3.000 x 1.500 x 1.300 mm, 20.000 kg.

Tuschierpressen:

- Reis TUS 130 Tuschierpresse 200 to, 1.300 x 1.600 x 1.500 mm.
- Läßle TP 9 Tuschierpresse 200 to, 3.200 x 1.800 x 3.000 mm.
- Läßle TP 38 Tuschierpresse 200 to, 3.200 x 1.800 x 3.000 mm.

Laserschweißen:

- Alpha Laser Puls Power ALM 150 mobil auch vor Ort einsetzbar.
- Alpha Laser Puls Power ALM 200 mobil auch vor Ort einsetzbar.

Qualitätsicherung:

- Stiefelmayer C 100 Messmaschine 2.000 x 1.100 x 1.300 mm.
- Stiefelmayer C 200 Messmaschine 4.000 x 2.000 x 3.200 mm.
- Faro Arm R 10-02-12.

Krantechnik:

- 3 Stück 5 to.
- 2 Stück 10 to.
- 6 Stück 16 to.
- 3 Stück 25 to. mit Wendeeinheit
- 1 Stück 32 to. mit Wendeeinheit
- 1 Stück 63 to. mit Wendeeinheit